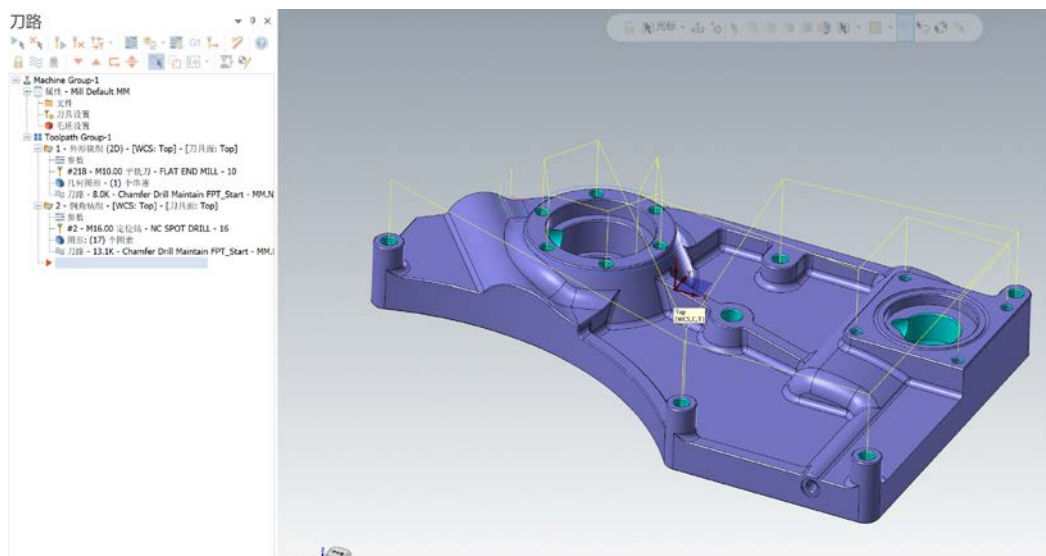


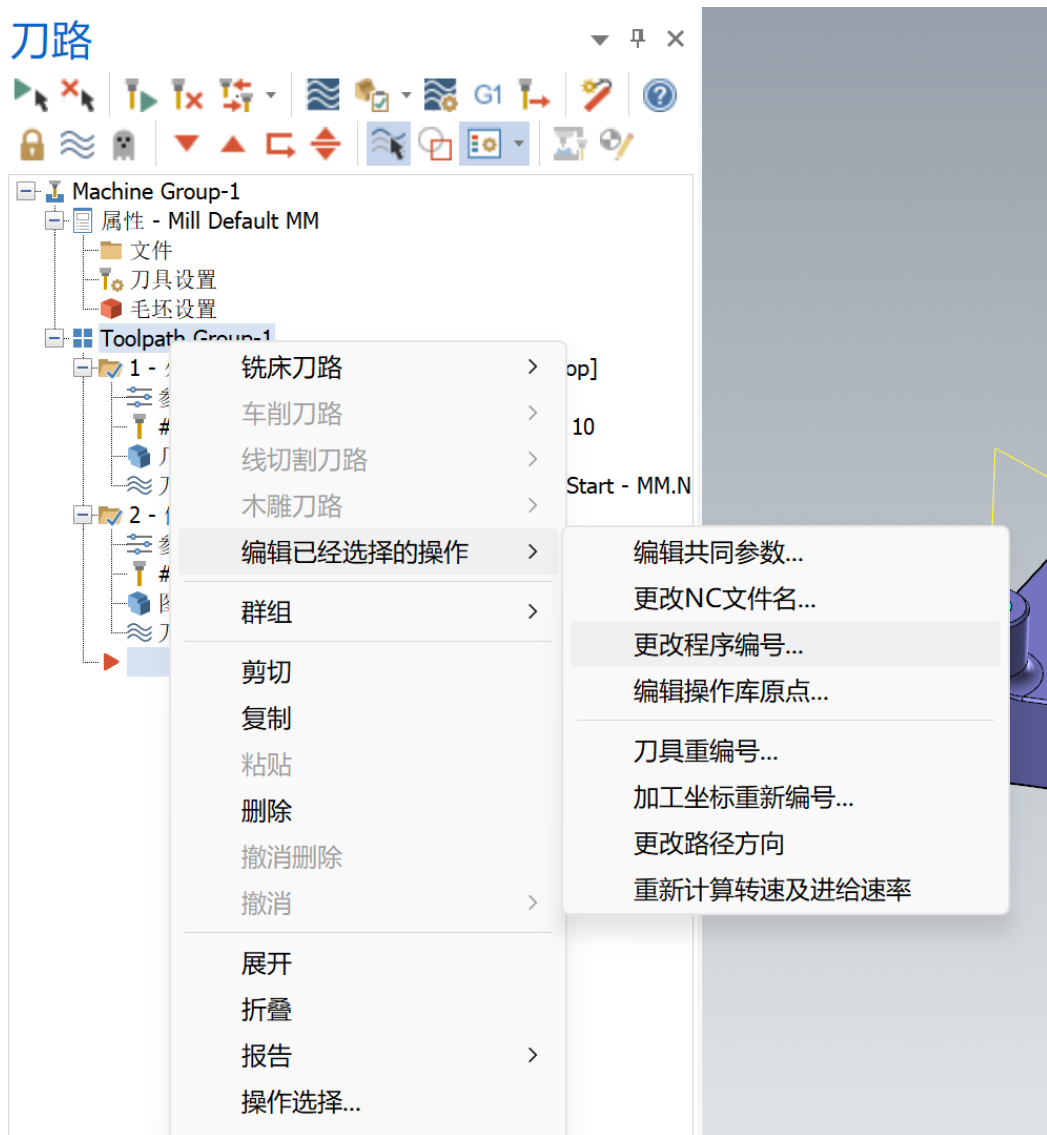
常见问题库 — 修改NC程序编号

Mastercam软件可以快速修改任何刀路的程序编号，即O0001、O0002等。我们可以在工作流的任何时刻，将当前操作的程序编号进行修改，以便在NC程序中输出O0001、O0002... 等不同编号。

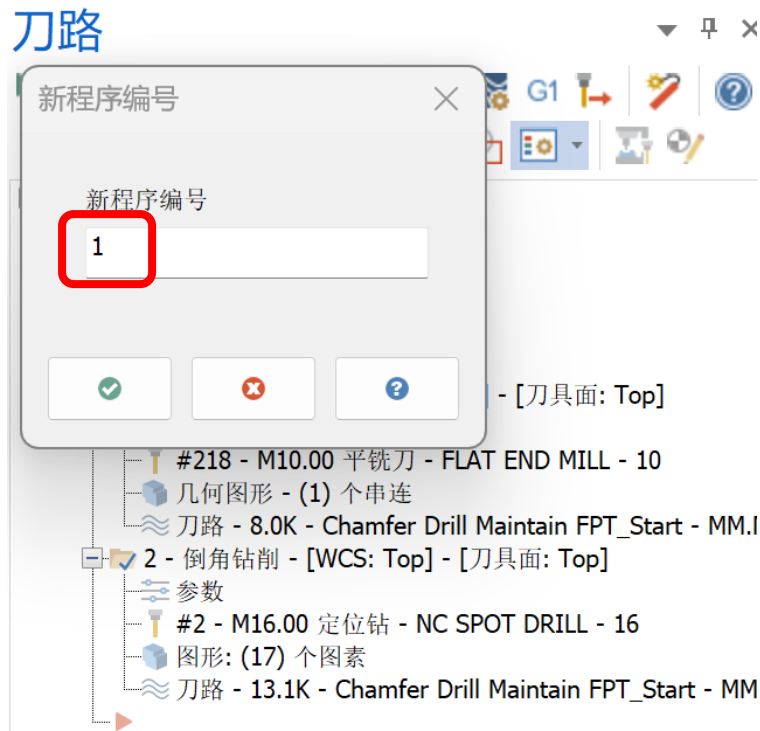
在下面的模型中有两个已经编好的刀路，将其旋转到某个视角，便于观察。



1. 同时选择所有刀路，在右键菜单中，单击【编辑已经选择的操作】 - 【更改程序编号】，见下图。



2. 在弹出的对话框【新程序编号】中，输入“1”，见下图。



3. 点击确认后，输出NC程序，见下图。

```

%
O0001(FEF)
N100 G21
N110 G0 G17 G40 G49 G80 G90
N120 T218 M6
N130 G0 G90 G54 X-176.308 Y43.

```

这样，我们在对程序编号有特别要求的机床上传输NC程序时，就可以单独设置指定刀路的程序编号，以避免新的程序直接覆盖掉机床里已有的程序编号。

了解更多信息，请关注公众号或来电联系



北京钦盟科技有限责任公司

北京市朝阳区小关北里 45 号 4 号楼 31D

Tel: +86 10 62010419/20

SUPPORT@KINGMON.COM.CN

HTTP://WWW.KINGMON.COM.CN