

工装识别

生产过程中为了保证产品质量和生产率，采用了工装夹具，工装,即工艺装备:指制造过程中所用的各种工具的总称。工装分为专用工装/通用工装/标准工装(类似于标准件) 夹具，顾名思义，用以装夹工件(或引导刀具)的装置。

工装可意译为 work tool；夹具，可翻译为 workholder、fixture、clamp

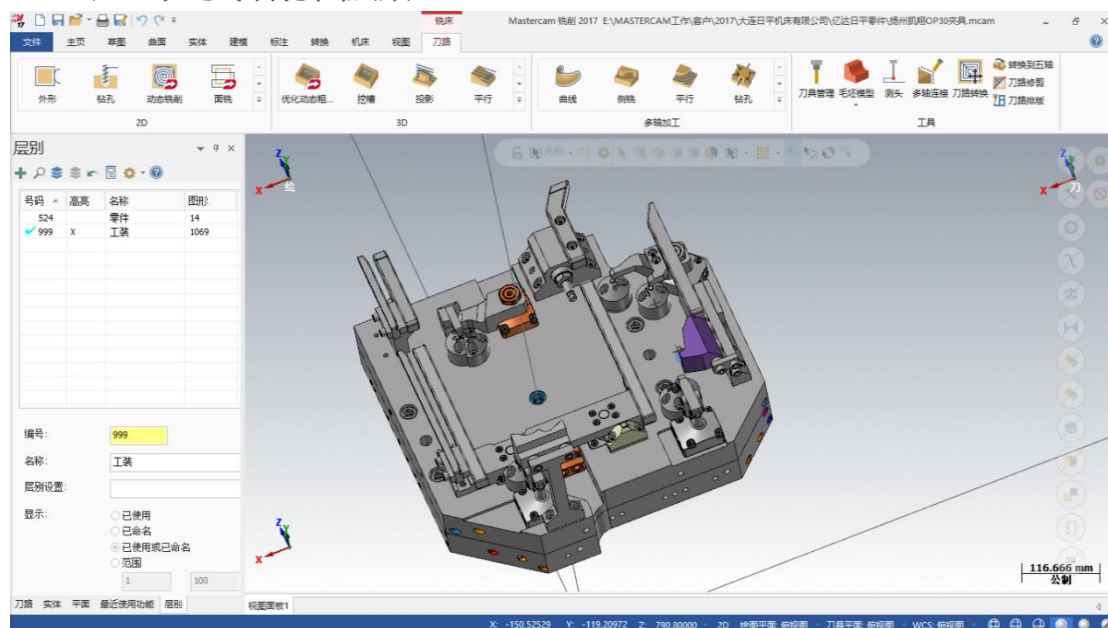
工装夹具的主要功能包括以下几个方面：

- 1、保证和提高产品质量（制件可以更好的进入准确位置）。
- 2、提高劳动效率（减少人工摆好工件的时间）。
- 3、扩大工具的操作范围（位置固定了，人员易于操作）
- 4、改善劳动条件，降低产品成本。

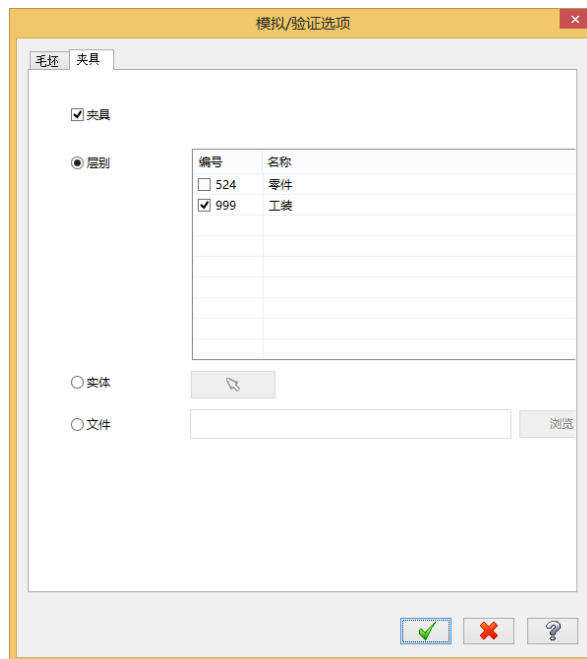
在模具、汽缸类壳体零件工装较为复杂，在编程过程中需要考虑各方面的避让，对编程人员是一个巨大的考验，稍有疏忽就会出现碰撞，造成不必要的损失；Mastercam 在实体模拟中为用户提供了夹具的识别，如果出现碰撞，会有报警提示，避免了实际加工中的损失。

下面介绍一下具体的实施方法及步骤：

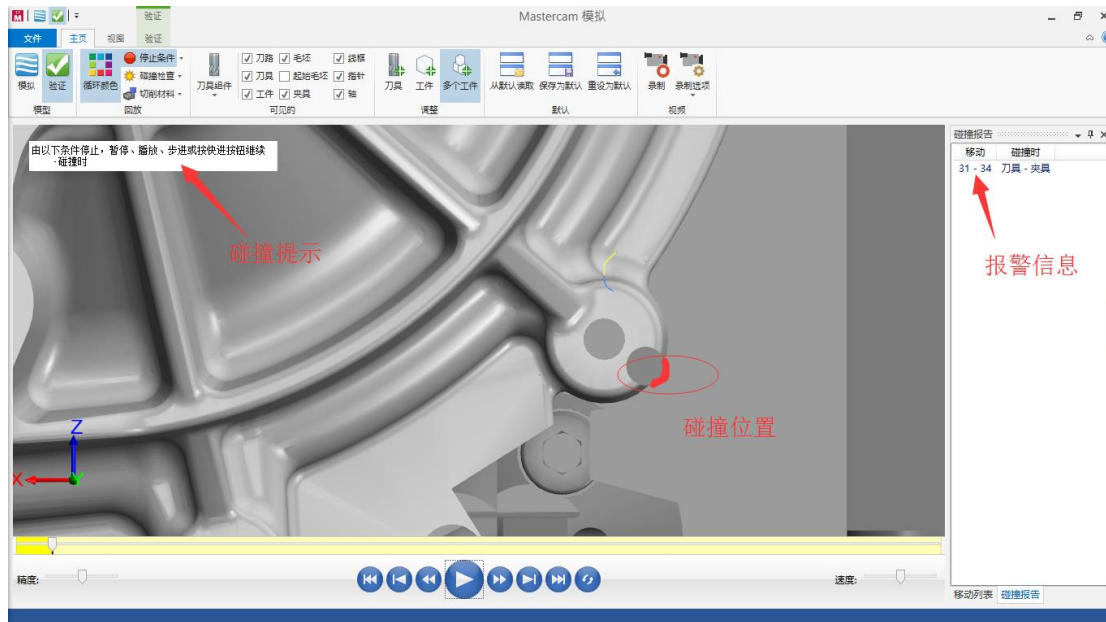
1、工装与零件分图层放置



- 2、单击“模拟/验证选项”，切换到“夹具”选项卡，利用“层别”的方式识别夹具。



- 3、实体模拟时，刀具如果有碰撞会自行停止并伴随报警提示。



通过以上几个步骤就可以大大降低编程的错误率，还等什么，赶快试试吧！！