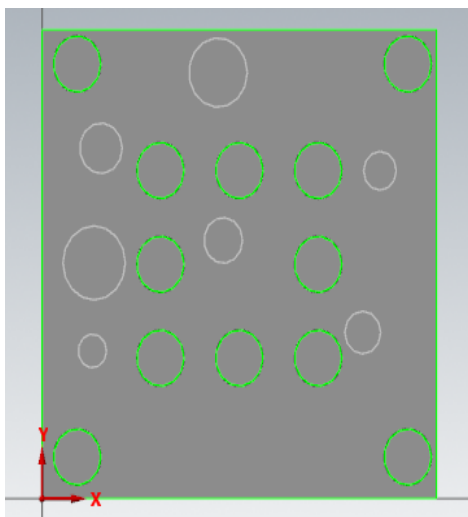


孔的快速编程

钻孔是加工中非常常见的工序，对于少而简单的孔加工，单个选择即可完成编程。当遇到多而复杂的孔加工时，如果仍然一个一个的选择就会浪费时间，也可能出现错选或者漏选的现象，这时就需要一个快捷的选择方式。下面我将介绍两种孔的快速选择编程方式以及阶梯孔的编程。

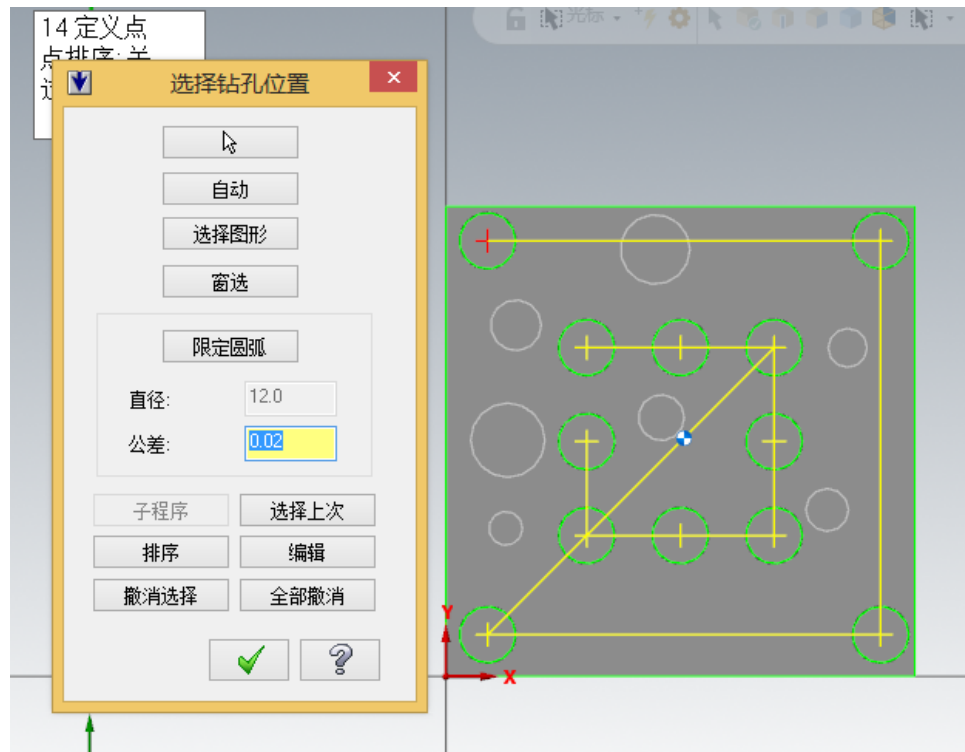
第一种：利用“限定圆弧”的选择方式进行快速选取图中绿色的孔进行加工。



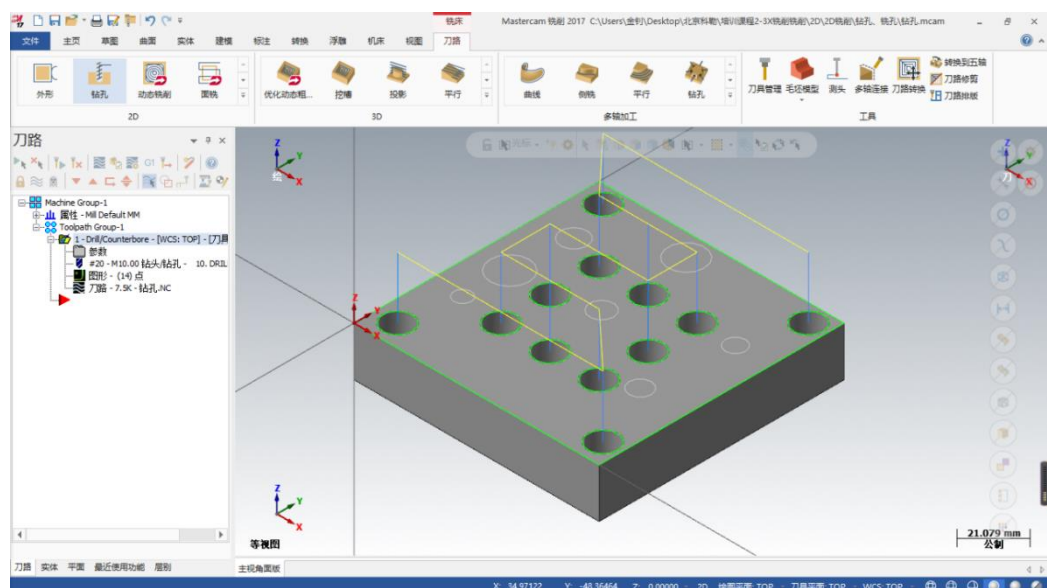
- 1、 选择“钻孔”指令下的“限定圆弧”选择方式（如图），可以看到我们限定的圆弧的直径为12mm。（选择限定的圆弧之后，不要单击确定）



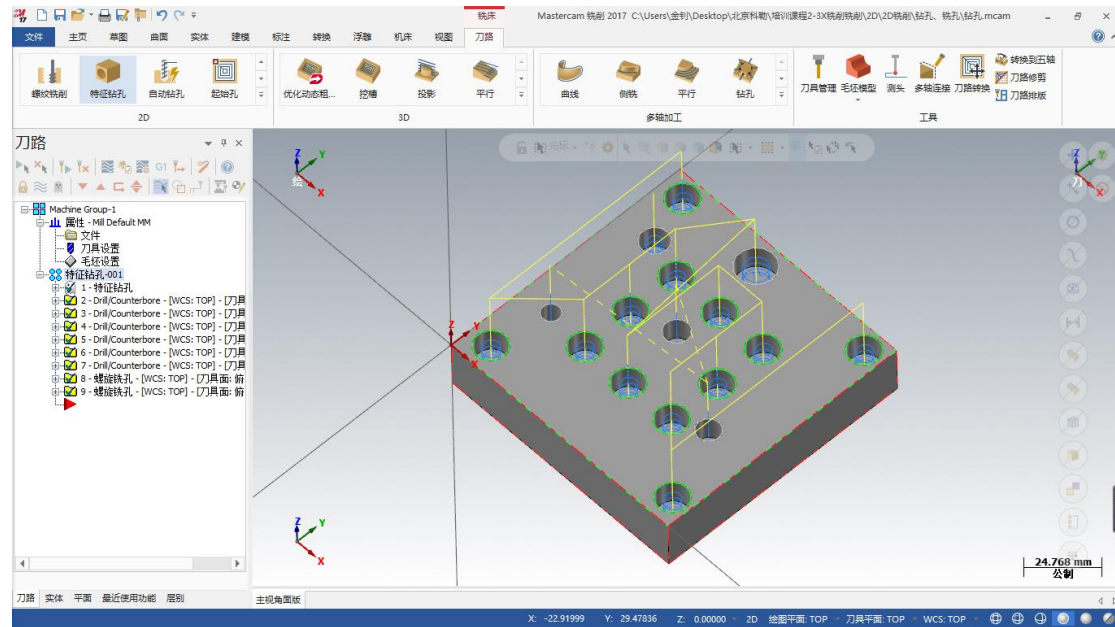
- 单击“快速选择栏”中的“选择全部圆弧图形”按钮并按“Enter”键，这时可以看到，所有直径为 12mm 的圆被选中，同时可以进行加工顺序的更改。



- 单击确定按钮生成相应的刀路。



第二种：利用 2D 加工中的“特征钻孔”快捷方便。可以对所要加工的孔设置范围，方便确定此次需要加工的孔，并且可以加工平底孔以及螺旋铣孔。



第三种：对于阶梯孔的加工，多用于预钻孔的编程，可以有效的减少重复的设置，提高编程的速率。阶梯孔的编程只需将“共同参数”坐标方式选择为“增量坐标”即可。

